

## Ficha técnica de NO DUST MINING

### Sellador de relaves mineros / Rellenos sanitarios Especificaciones del producto

**Tipo de producto:** Mezcla de Copolímeros Aniónicos, Catiónico, Tensioactivo y Oleorresina vegetal.

- Color: Blanquecino.
- Densidad: 0,98 g/ml
- pH (al 30% a 20°C.: 7,7
- Material Volátil: 3,3%
- Aplicación: Por aspersión con pistón, una aplicación.
- Temperatura: +5°C a 40°C
- Humedad relativa máxima: 95%
- Toxicidad: No Tóxico.
- Punto de inflamación: NO INFLAMABLE.
- Ecología: No contaminante.
- Duración del envase: Indefinido en su envase original.
- Se debe agitar antes de usar.

#### Tipo de Envase:

- Balde de 20 litros.
- Tambor de 200 litros.
- IBC de 1.000 litros.

#### USO Y APLICACIÓN:

**NO DUST MINING:** Es un estabilizador de relaves mineros y controlador de polvos en suspensión, formulado en base a Copolímeros.

No contaminante del tipo higroscópico, por lo tanto, retiene la humedad evitando la pérdida del material fino.

#### **NO DUST MINING:** USOS

Relaves mineros, minas de rajo abierto

**ALTIRA SPA**

E-mail: [jmguzman@altira.cl](mailto:jmguzman@altira.cl) | Celular: +56 9 5689 3481

Casa Matriz: Coyancura 2241 of 61 | Providencia | Santiago | Chile